

名称：上海市质量监督检验技术研究院

地址：上海市闵行区江月路 900 号（机电）

注册号：CNAS L0128

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2023 年 12 月 22 日 截止日期：2024 年 10 月 11 日

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
电气						
焊机						
1	焊接电源		部分项目	弧焊设备 第 1 部分：焊接电源 GB/T 15579.1-2013	只测：焊接电流 ≤1600A	2022-12-08
		1	绝缘电阻	弧焊设备 第 1 部分：焊接电源 GB/T 15579.1-2013 6.1.3		2022-12-08
		2	介电强度	弧焊设备 第 1 部分：焊接电源 GB/T 15579.1-2013 6.1.4		2022-12-08
		3	热性能要求	弧焊设备 第 1 部分：焊接电源 GB/T 15579.1-2013 7		2022-12-08



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期		
		序号	名称					
		4	非常规运行	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 8		2022-12-08		
		5	热保护	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 9		2022-12-08		
		6	供电电源的连接	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 10		2022-12-08		
		7	输出	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 11		2022-12-08		
		8	控制回路	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 12		2022-12-08		
		9	机械要求	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 14		2022-12-08		
		10	铭牌	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 15		2022-12-08		
		11	输出调节	弧焊设备 第1部分: 焊接电源 GB/T 15579.1-2013 16		2022-12-08		
		2	限制负载的设备		部分项目	弧焊设备 第6部分: 限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018	不测: 辅助装置、焊接电流 > 1600A、6.3.7 故障条件下的接触电流	2022-12-08
				1	防触电保护	弧焊设备 第6部分: 限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 6		2022-12-08
				2	热性能要求	弧焊设备 第6部分: 限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 7		2022-12-08
3	热控制装置			弧焊设备 第6部分: 限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 8		2022-12-08		
4	热保护			弧焊设备 第6部分: 限制负载的设备 GB/T 15579.6-		2022-12-08		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				2018 9		
		5	非常规运行	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 10		2022-12-08
		6	供电电源的连接	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 11		2022-12-08
		7	输出	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 12		2022-12-08
		8	控制回路	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 12		2022-12-08
		9	机械要求	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 15		2022-12-08
		10	铭牌	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 17		2022-12-08
		11	输出调节	弧焊设备 第 6 部分：限制负载的设备 GB/T 15579.6-2018 18		2022-12-08
3	电弧焊机		部分项目	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010	不测：送丝速度变化率、焊接速度变化率、焊接试验、冷却系统的密封性试验、气路密封性试验、送丝装置牵引力测定、噪声试验、焊接电流 >1600A	2022-12-08



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		1	一般外观检查	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.2		2022-12-08
		2	焊接电流和负载电压冷、热态变化率测定	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.3		2022-12-08
		3	供电电压波动时焊接电流和负载电压变化率测定	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.4		2022-12-08
		4	效率	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.7		2022-12-08
		5	功率因数	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.8		2022-12-08
		6	空载试验	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.9		2022-12-08
		7	静外特性测定	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.10.1		2022-12-08
		8	手工弧焊电源动态特性测定	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.10.2		2022-12-08
		9	电流及电压调节范围、级差及指示精度测定	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.14		2022-12-08
		10	湿热试验	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.16		2022-12-08
		11	成套性检查	电弧焊机通用技术要求 GB/T 8118-2010 7.17		2022-12-08
4	电焊机（能效）	1	效率	电焊机能效限定值及能效等级 GB 28736-2019 5	只测：焊接电流≤	2022-12-08



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
	限定值及能效等级)				1600A	
		2	功率因数	电焊机能效限定值及能效等级 GB 28736-2019 5	只测:焊接电流≤1600A	2022-12-08

认可证书附件



No. CNAS L0128

在线扫码获取验证